


Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»

 Дмитрийев А.М.
 « ____ » _____ 2020

Ведомость объемов работ
 На реконструкцию реактора №331 в цехе №3 на потоке №3 в рамках инвестиционного проекта № О.1.1.1.4.4.1/19 «Увеличение
 производительных мощностей на ОПШ ООО "Омсктехуглерод" цех 3 поток 3»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.		Материал	ед. изм.	кол-во
		изм.	во			
Демонтаж						
1.	Демонтаж корпуса реактора из трубы ф1220х10 мм из ст3 длиной 4620 мм в металлолом с резкой на отметке «0» метров	тн	1,378	Кислород Пропан	бал кг	1 5
2.	Демонтаж корпуса реактора из трубы ф1220х10 мм из ст3 длиной 8027 мм в металлолом с резкой на отметке «0» метров	тн	2,395	Кислород Пропан	бал кг	1 5
3.	Демонтаж двустороннего ввода воздуха из ст12х18н10г в металлолом с резкой по габаритам на отметке «1,8» метров	тн	0,482	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
4.	Демонтаж трубопровода ф630х6 мм из ст12х18н10г в металлолом с резкой по габаритам на отметке «3» метров	м.п.	22	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	15
5.	Демонтаж трубопровода ф630х6 мм из ст20 для повторного использования на отметке «13» метров	м.п.	10	Кислород Пропан	бал кг	1 5
6.	Демонтаж корпуса реактора из трубы ф1420х10 мм из ст3 длиной 12800 мм для повторного использования на отметке «0» метров	тн	4,451	Кислород Пропан	бал кг	1 5
7.	Демонтаж опорного листа 1450х1450 мм из ст3 толщиной 20 мм на отметке «0» метров	тн	0,33			
8.	Демонтаж опор реактора для повторного использования масса ед. 406 кг на отметке «0» метров	шт	2			
9.	Демонтаж угловой опоры реактора для повторного использования масса ед. 542 кг на отметке «0» метров	шт	1			
10.	Демонтаж опор реактора для повторного использования масса ед. 389 кг на отметке «0» метров	шт	1			
11.	Демонтаж фланца диаметр внутренний ф1220 для повторного использования на отметке «0» метров	шт	1	Кислород Пропан	бал кг	1 5
12.	Демонтаж крышки реактора ф1260 мм массой 0,156 тн из ст3 для повторного использования на отметке «0» метров	шт	1			
13.	Демонтаж задвижки фланцевой ф200 мм для повторного использования массой 120 кг на отметке «0» метров	шт	1			

14.	Демонтаж отвода ф1020х6 мм R=1,5D из ст12х18н10г массой 246 кг для повторного использования на отметке «13» метров	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
15.	Демонтаж трубопровода ф1020х6 мм из ст 12х18н10г для повторного использования на отметке «13» метров	м.п.	3,8	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
16.	Демонтаж перехода ф1220-1020 мм длиной 0,5 м из ст12х18н10г для повторного использования массой 83 кг на отметке «13» метров	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
17.	Демонтаж подогревателя ПВ-74 массой 4,756 тн для повторного использования на отметке «13» метров	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
18.	Демонтаж подогревателя ПВ-235 массой 10,877 тн для повторного использования на отметке «13» метров	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
19.	Демонтаж площадок обслуживания для повторного использования на отметке «13» метров	тн	2	Кислород Пропан	бал кг	2 10
Монтаж						
20.	Монтаж опор реактора масс ед. 406 кг на отметке «0» метров	шт	2	Опора реактора масс ед. 406 кг (повт. исп.)	шт	2
21.	Монтаж угловой опоры реактора масса ед. 542 кг на отметке «0» метров	шт	1	Угловая опора реактора масса ед. 542 кг (повт. исп.)	шт	1
22.	Монтаж опоры реактора масса ед. 389 кг на отметке «0» метров	шт	1	Опора реактора масса ед. 389 кг	шт	1
23.	Монтаж корпуса реактора ф1220х10 мм из ст3 длиной 5784 мм на отметке «0» метров	тн	1,753	Корпус реактора ф1220х10 мм из ст3 длиной 5784 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	1,753 10
24.	Монтаж корпуса реактора ф1220х10 мм из ст3 длиной 9330 мм на отметке «0» метров	тн	2,784	Корпус реактора ф1220х10 мм из ст3 длиной 9330 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	2,784 10
25.	Монтаж корпуса реактора ф1220х10 мм из ст3 длиной 1913 мм на отметке «0» метров	тн	0,571	Корпус реактора ф1220х10 мм из ст3 длиной 1913 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,571 10
26.	Монтаж опорной плиты ловушки из ст3 толщиной 30 мм на отметке «0» метров	тн	1,2	Плита опорная из ст3 толщиной 30 мм массой 1,2 тн	шт	1
27.	Монтаж ловушки «Грид» ф2220х10 мм высотой 3800 мм из ст3 на отметке «0» метров	тн	2,071	Ловушка «Грид» ф2220х10 мм высотой 3800 мм из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	2,071 10
28.	Монтаж ребер вертикальный 3078х90х20 мм масса ед. 43 кг на отметке «0» метров	шт	6	Ребро вертикальное 3078х90х20 мм масса ед. 43 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	6 10
29.	Монтаж верхнего кольца Дн=2400 мм, Дв=1130 мм из ст3 массой 551 кг на отметке «0» метров	шт	1	Верхнее кольцо Дн=2400 мм, Дв=1130 мм из ст3 массой 551 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 10
30.	Монтаж ребер угловых 600х400 из ст3 толщиной 20 мм масса ед 25 кг на отметке «0» метров	шт	6	Ребро угловое 600х400 из ст3 толщиной 20 мм масса ед 25 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	6 10

31.	Монтаж корпуса реактора ф1420x10 мм из ст3 длиной 8970 мм на отметке «0» метров	тн	3,119	Корпус реактора ф1420x10 мм из ст3 длиной 8970 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	3,119 10
32.	Монтаж двустороннего ввода воздуха из стали 20x23н18 массой 700 кг на отметке «2» метров	шт	1	Двусторонний ввод воздуха из стали 20x23н18 массой 700 кг Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	1 10
33.	Монтаж подогревателя ПВ-74 массой 4,756 тн на отметке «13» метров	шт	1	Подогреватель ПВ-74 массой 4,756 тн (повт. исп.) Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	1 5
34.	Монтаж перехода ф1420-1220 мм длиной 250 мм из ст12х18н10т на отметке «13» метров	шт	1	Переход ф1420-ф1220 мм длиной 250 мм из ст 3 массой 48,6 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 5
35.	Монтаж подогревателя ПВ-235 массой 10,877 тн на отметке «13» метров	шт	1	Подогреватель ПВ-235 массой 10,877 тн (повт. исп.) Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	1 5
36.	Монтаж трубопровода ф630x4 мм из ст20х23н18 на отметке «3» метров	м.п.	23,57	Трубопровод ф630x4 мм из ст20х23н18 19 метров Отвод ф630x4 мм из ст20х23н18 строит. длина 914 мм Электроды ОЗЛ-6 4 мм	тн шт кг	1,181 5 15
37.	Монтаж трубопровода ф630x6 мм из ст20 на отметке «10» метров	м.п.	10	Труба ф630x6 мм из ст20 10 метров Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,923 10
38.	Монтаж компенсатора КЛЮ 600-1.0-2-М4 на отметке «3» метров с помощью приварки к трубопроводу	шт	2	Компенсатор КЛЮ 600-1.0-2-М4 Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	2 5
39.	Монтаж обечайки компенсатора ф600x3 мм длиной 370 мм из ст20х23н18 массой 16,5 кг на отметке «3» метров	шт	2	Обечайка компенсатора ф600x3 мм длиной 370 мм из ст20х23н18 массой 16,5 кг Электроды ОЗЛ-6 мм	шт кг	2 5
40.	Монтаж фланца диаметр внутренний 1200 мм на отметке «0» метров	шт	1	Фланец диаметр внутренний 1200 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
41.	Монтаж горизонтального люка 500x900 массой 68 кг под диаметр 2220 мм с вырезкой отверстия 500x900 мм на отметке «0» метров. Периметр отверстия 2,8 метра.	шт	1	Люк горизонтальный 500x900 массой 68 кг под диаметр 2220 мм Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт бал кг кг	1 1 5 5
42.	Монтаж вертикального люка 500x900 массой 68 кг под диаметр 1420 мм с вырезкой отверстия 500x900 мм на отметке «0» метров. Периметр отверстия 2,8 метра.	шт	3	Люк вертикальный 500x900 массой 68 кг Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт бал кг кг	3 2 7 10

43.	Монтаж задвижки ф200 мм массой 120 кг на отметке «3» метров	шт	1	Задвижка ф200 мм массой 120 кг (повт. исп.) Набивка АГ 10х10 Боты М16х90 Гайки М16	шт кг кг кг	1
44.	Монтаж отвода ф1020х6 мм R=1,5D из ст12х18н10т строительная длина 1,524 метра на отметке «13» метров	шт	1	Отвод ф1020х6 мм R=1,5D из ст12х18н10т строительная длина 1,524 метра (повт. исп.) Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 10
45.	Монтаж трубопровода ф1020х6 мм из ст 12х18н10т на отметке «13» метров	м.п.	3,8	Труба ф1020х6 мм из ст 12х18н10т длиной 3,8 метра (повт. исп.) Электроды ЦТ-15 ф4 мм	тн кг	0,574 10
46.	Монтаж перехода ф1220-1020 мм длиной 0,5 м из ст12х18н10т массой 83 кг на отметке «13» метров	шт	1	Переход ф1220-1020 мм длиной 0,5 м из ст12х18н10т массой 83 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 10
47.	Монтаж площадок обслуживания на отметке «13» метров	тн	2	Площадка обслуживания из ст3 (повт. исп.) Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	2 10

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».
 Внутрипостроечный транспорт предоставляет «Подрядчик».
 Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Бородин А.С.

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Чаплаг И.О.